

## TIPS@

**L, T y A:** ¿Cuáles son sus principales necesidades en cuanto a vehículos comerciales?

**Tipsa:** Tipsa cuenta con una flota de aproximadamente 1.400 vehículos. Cada delegación asociada es la que aporta los vehículos, fundamentalmente furgonetas de entre 5 y 13 m3, con trampilla elevadora, elevadores, apiladores, transporte para "largos" etc.

Además Tipsa dispone de 4 trailers de gran capacidad (2 con capacidad de 40 pies, y 2 con capacidad para 20 pies). Según van aumentando las agencias incrementan en la misma medida los vehículos de reparto. Cada año suelen aumentar 100 vehículos la flota.

**L, T y A:** ¿Qué le exigen a sus flotas de vehículos comerciales?

**Tipsa:** Todos los vehículos están rotulados con el logotipo y letras corporativas de Tipsa. Además to-



dos pasan unas revisiones periódicas de mantenimiento y control.

**L, T y A:** ¿Satisfacen los fa-

bricantes de vehículos las necesidades que demanda un sector en constante evolución?

**Tipsa:** La mayoría de los vehículos los aportan las delegaciones asociadas y no se les exige una marca determinada.

**L, T y A:** ¿Cuál es su política de renovación de flota? ¿Tienen previsto aumentarla durante este ejercicio?

**Tipsa:** A medida que aumenta el número de delegaciones aumenta nuestra flota. Actualmente disponemos de 1.400 vehículos de reparto, la mayoría furgonetas. Para el presente ejercicio calculamos que aumentaremos la flota en 100 vehículos de reparto más.

**L, T y A:** ¿Han llevado a cabo alguna experiencia con flotas de vehículos ecológicos?

**Tipsa:** Actualmente estamos en proceso de negociación con algunas marcas para realizar, a medio plazo, una conversión progresiva de nuestros vehículos hacia sistemas de combustión ecológica.



la agilidad de mañana hoy

**TIPS@**  
TRANSPORTE INTEGRAL PAQUETERÍA

Paquetería y Mensajería

902 10 10 47

www.tip-sa.com



## Nuevas mejoras en el proceso logístico de Tinsa



La puesta en marcha de esta nueva Plataforma en Barcelona, concretamente en el Polígono Industrial del ZAL, a su vez realiza la función de sede central de la compañía en Cataluña, respondiendo también a la creciente demanda del servicio de

de superficie útil, con 2 plantas en las que se distribuyen más de 400 m<sup>2</sup> de oficinas administrativas. Dispone de una amplia zona de carga y descarga de mercancía, muelles destinados a camiones así como accesos para vehículos ligeros. Estas nuevas instalacio-

consta de cámaras interiores, con las que se cubren todas las zonas de la nave, además de otras cámaras exteriores destinadas a vigilar los accesos que dispone la instalación. La nueva Plataforma estrena también nueva cinta de clasificación de mercancía, dotada con escáner, sistema de medición volumétrico y báscula. Dispone de una capacidad de distribución de más de 4.500 paquetes a la hora, además de un arco volumétrico de última generación, con medición mediante sistema láser, mucho más avanzado que los antiguos sistemas de arcos volumétricos que funcionaban con diodos de infrarrojos.

ble para favorecer la labor de descarga de vehículos con sistema hidráulico de elevación, facilitando a su vez la descarga de rutas al tiempo que se permite la entrada simultánea de mercancía desde el muelle, ofreciendo así una máxima flexibilidad operativa en salidas, tránsitos y llegadas.

El sistema dispone de la más moderna tecnología de captura dinámica de peso y volumen de cajas, además de cuatro lectores láser de códigos que aseguran la trazabilidad de paso en la plataforma. Paralelamente, Tinsa Valencia dispone de una línea dedicada al tratamiento de paquetes irregulares, una línea de carga directa de rutas y un área específica de tratamiento de sobrees. Todo ello ha supuesto la reorganización operativa general de la plataforma y una mejora significativa de la capacidad de proceso de la misma, dando como resultado una máxima trazabilidad. La compañía Vanderlande ha sido la encargada de realizar el diseño de esta solución logística, así como de su posterior ejecución con un soporte directo a los mandos de la plataforma. Dicha empresa, también ha sido la responsable de llevar a cabo todo el proceso de montaje y la puesta en marcha del nuevo sistema automático.



mensajería y paquetería urgente en esta región, así como a una creciente política de expansión de la compañía. La nave cuenta con una moderna infraestructura y está dotada de los más modernos sistemas logísticos y de seguridad. En total consta de 3.000 m<sup>2</sup>

nes tienen la capacidad para garantizar una correcta operativa de carga y descarga en su interior, con la consiguiente mejora de la calidad y seguridad en dichos procesos. La seguridad de la Plataforma está garantizada por un circuito cerrado de televisión que

### Tinsa Valencia automatiza su plataforma regional de Levante

El incremento de tráfico de mercancías en la zona de Levante ha obligado a Tinsa Valencia a realizar una importante inversión, cercana al medio millón de euros, para modernizar sus cintas de clasificación, incrementando así su capacidad productiva hasta los 7.000 paquetes / hora, con la incorporación añadida de un moderno sistema automático de control de lectura de códigos, peso y volumen de paquetería. El sistema automático de paquetería incorpora un slot extensi-